



Schiebetürenschränk
 in fotorealistische
 Darstellung

Schreinerpartner OS Datensysteme GmbH

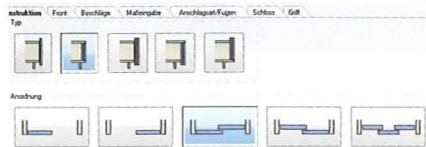
OSD-Korpus- und CNC-Generator erweitert

OS Datensysteme, Hersteller branchenspezifischer Software für Holz verarbeitende Betriebe, hat seinen Korpusgenerator OSD-Corpus+ unter anderem um eine Schiebetüren-Funktion erweitert. Anwender können jetzt aus den Schiebetürvarianten Vorfront, Infront, Mixfront und Frontbündig wählen und sowohl die Anordnung als auch die Gestaltung der Fronten bestimmen. Dabei werden die Abstände der Fronten sowie die Rücksprünge der Korpusböden und -seiten anhand hinterlegter Herstellerdaten automatisch generiert, was die Schiebetürauslegung erheblich vereinfacht.

Das gilt auch in Bezug auf die im Programm hinterlegten Beschlagsdaten der wichtigsten Hersteller, die sich individuell anpassen und erweitern lassen. Hohe Fronten können bei Bedarf mit Ausrichtbeschlägen versehen werden. Mit Hilfe des OSD-CNC-Generators lassen sich anschließend fertige CNC-Programme für alle gängigen Maschinentypen erzeugen. Alle Korpusbauteile sowie sämtliche Beschlagsbestandteile werden in der OSD-Kalkulation und Stückliste mitgeführt und stehen so im gesamten Fertigungsprozess zur Verfügung – beispielsweise bei der Plattenoptimierung, Bestellung oder Kantbearbeitung etc.

Neuerungen im OSD-CNC-Generator

Die neue Version 2.7 des OSD-CNC-Generators von OSD zeichnet sich unter anderem durch eine verbesserte Benutzerführung aus: So wurde das Editieren von Bauteilen vereinfacht und komfortabler gestaltet. Ferner kann man Durchgangsbohrungen bei Lochreihen jetzt splitten, respektive zwei überlappende Bohrungen



Schiebetüren und Beschläge des Korpusgenerator OSD-Corpus+ lassen sich individuell anpassen und beliebig erweitern.

zu einer durchgehenden zusammenfassen. Ferner können Fertigungsverfahren, Rohmaßgruppen, Artikel oder Werkzeuge isoliert und aus dem Fertigungsprozess zeitweise herausgenommen werden, ohne diese komplett entfernen zu müssen.

Für Kreis-, Rechteck-, und Freiformtaschen sowie Ausschnitte kann bei Bedarf direkt das im Postprozessor verfügbare Makro angesprochen werden. Das optimiert die NC-Programmdatei, nachträgliche Änderungen sind einfacher möglich. Der Fertigungsprozess selbst lässt sich noch individueller steuern. Das gilt sowohl für die An- und Abfahrwege und somit das Fräsverhalten des Werkzeugs, als auch für die Werkzeugwahl. Ferner können Werkzeugparameter wie Drehzahl, Vorschub, maximale Spanabnahme noch spezifischer in Abhängigkeit von dem verwendeten Material, respektive der Fertigungsmethode geregelt werden. Auch dies trägt zu einer Optimierung der Fertigungsqualität bei. Live erleben kann man diese und weitere Produktneuerungen von OSD-Corpus+ und des CNC-Generators auf der Holz-Handwerk am OSD-Messestand 101 in Halle 11.1. ■

Info: OS Datensysteme GmbH
 Telefon: 07243 / 509-212
www.osd.de